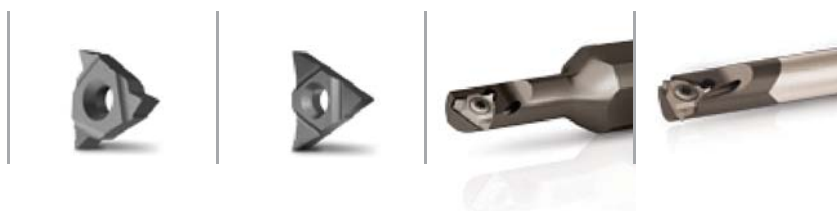




Mini-3 IC 5.0

小孔用可转位螺纹刀片



公制

Mini-3 IC 5.0

刀片

■ 范围牙型 60°	页 3
■ 范围牙型 55°	页 3
■ 公制ISO	页 4
■ 美制UN	页 5
■ 惠氏	页 6
■ BSPT	页 6
■ NPT	页 7
■ NPTF	页 7
■ 梯形	页 8
■ American ACME	页 8
■ Stub ACME	页 9
■ PG	页 9

刀杆

■ 内螺纹刀杆-标准型	页 10
■ 内螺纹刀杆-U型	页 10

技术参数

■ 推荐材质及切削速度	页 11
-------------------	------



VARGUS
GENiUS™

刀具选择和数控程序生成器

当今市场上最流行且最先进的螺纹车削和螺纹铣削软件

3个版本软件下载请到官网

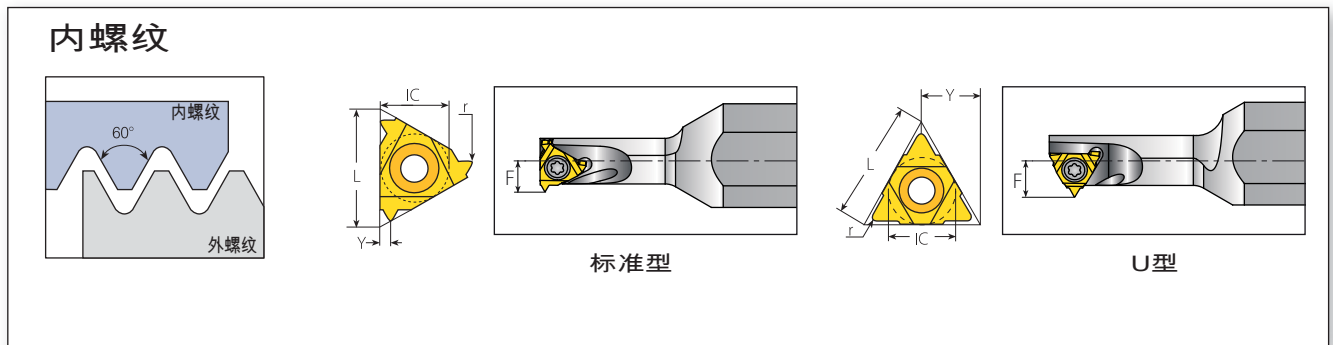
www.vargus.com

VARGUS
GENiUS™
ONLINE

VARGUS
GENiUS™
DESKTOP

VARGUS
GENiUS™
setup.exe

范围牙型 60°



Mini-3 标准型



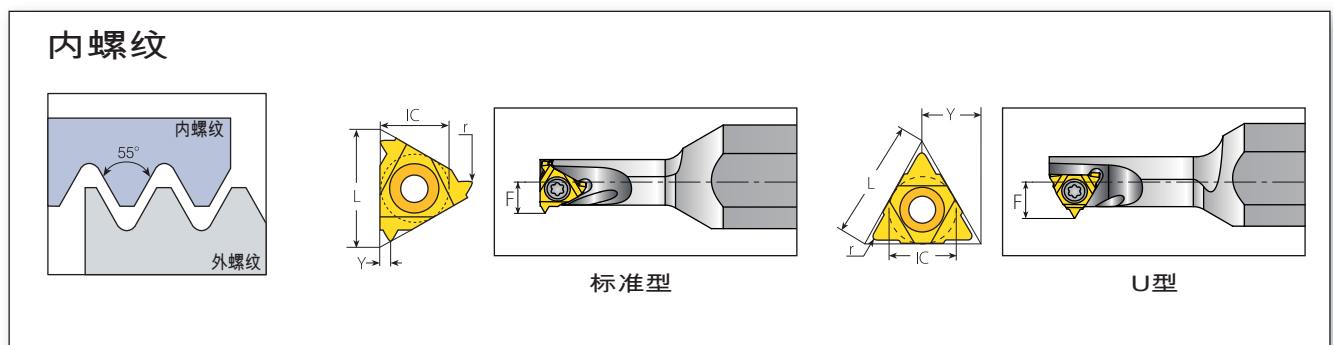
刀片尺寸		螺距		订货号		度量单位 毫米			最小镗孔直径	刀杆
IC mm	L mm	mm	tpi	RH	LH	r	Y	F	mm	
5.0	8	0.5-1.5	48-16	5.0KIRA60...	5.0KILA60...	0.05	0.7	4.7	7.8	(C)NVRC 7-5.0K

Mini-3 U型



刀片尺寸		螺距		订货号	度量单位 毫米			最小镗孔直径	刀杆
IC mm	L mm	mm	tpi	RH+LH	r	Y	F	mm	
5.0U	8	1.75-2.0	14-11	5.0KUIB60...	0.16	4.0	5.8	9.0	(C)NVRC 8-5.0KU

范围牙型 55°



Mini-3 标准型



刀片尺寸		螺距		订货号		度量单位 毫米			最小镗孔直径	刀杆
IC mm	L mm	mm	tpi	RH	LH	r	Y	F	mm	
5.0	8	0.5-1.5	48-16	5.0KIRA55...	5.0KILA55...	0.05	0.7	4.7	7.8	(C)NVRC 7-5.0K

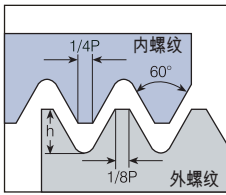
Mini-3 U型



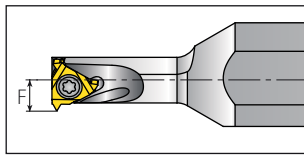
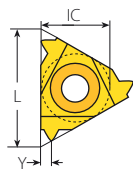
刀片尺寸		螺距		订货号	度量单位 毫米			最小镗孔直径	刀杆
IC mm	L mm	mm	tpi	RH+LH	r	Y	F	mm	
5.0U	8	1.75-2.0	14-11	5.0KUIB55...	0.21	4.0	5.7	9.0	(C)NVRC 8-5.0KU

公制ISO

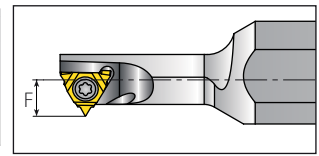
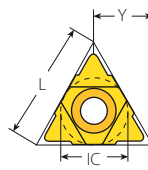
内螺纹



标准: R262 (DIN 13)
公差等级: 6g/gH



标准型



U型

Mini-3 标准型



刀片尺寸		螺距	订货号		度量单位 毫米			最小镗孔直径		刀杆
IC mm	L mm	mm	RH	LH	h min	Y	F	mm		
5.0	8	0.5	5.0KIR0.5ISO...	5.0KIL0.5ISO...	0.29	0.5	4.7	7.8	(C)NVRC 7-5.0K	
		0.75	5.0KIR0.75ISO...	5.0KIL0.75ISO...	0.43	0.5				
		1.0	5.0KIR1.0ISO...	5.0KIL1.0ISO...	0.58	0.6				
		1.25	5.0KIR1.25ISO...	5.0KIL1.25ISO...	0.72	0.7				
		1.5	5.0KIR1.5ISO...	5.0KIL1.5ISO...	0.87	0.7				
		1.75	5.0KIR1.75ISO...	5.0KIL1.75ISO...	1.01	0.8				

Mini-3 U型



刀片尺寸		螺距	订货号	度量单位 毫米			最小镗孔直径		刀杆
IC mm	L mm	mm	RH+LH	h min	Y	F	mm		
5.0U	8	2	5.0KUI2.0ISO...	1.23	4.0	5.7	9.0	(C)NVRC 8-5.0KU	

美制UN

内螺纹

标准: ANSI B1.1:74
公差等级: 2A/2B

标准型

U型

Mini-3 标准型



刀片尺寸		螺距	订货号		度量单位 毫米			最小镗孔直径	刀杆
IC mm	L mm	tpi	RH	LH	h min	Y	F	mm	
5.0	8	32	5.0KIR32UN...	5.0KIL32UN...	0.46	0.5	4.7	7.8	(C)NVRC 7-5.0K
		28	5.0KIR28UN...	5.0KIL28UN...	0.52	0.6			
		24	5.0KIR24UN...	5.0KIL24UN...	0.61	0.6			
		20	5.0KIR20UN...	5.0KIL20UN...	0.73	0.7			
		18	5.0KIR18UN...	5.0KIL18UN...	0.81	0.7			
		16	5.0KIR16UN...	5.0KIL16UN...	0.92	0.7			
		14	5.0KIR14UN...	5.0KIL14UN...	1.05	0.8			

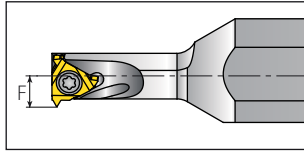
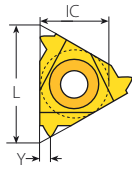
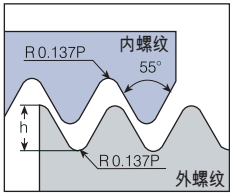
Mini-3 U型



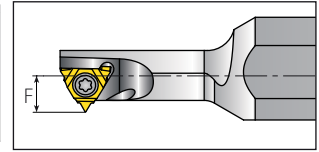
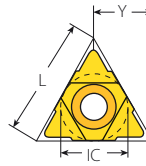
刀片尺寸		螺距	订货号	度量单位 毫米			最小镗孔直径	刀杆
IC mm	L mm	tpi	RH+LH	h min	Y	F	mm	
5.0U	8	13	5.0KUI13UN...	1.2	4.0	5.6	9.0	(C)NVRC 8-5.0KU
		12	5.0KUI12UN...	1.3		5.7		
		11	5.0KUI11UN...	1.42		5.7		

惠氏 - BSW, BSP (G), BSF, BSB

内螺纹



标准型



U型

标准: B.S.84:1956, DIN 259, ISO228/1:1982
公差等级: 中等级别等级 A

Mini-3 标准型



刀片尺寸		螺距	订货号		度量单位 毫米			最小镗孔直径		
IC mm	L mm	tpi	RH	LH	h min	Y	F	mm	刀杆	
5.0	8	28	5.0KIR28W...	5.0KIL28W...	0.58	0.6	4.7	7.8	(C)NVRC 7-5.0K	
		24	5.0KIR24W...	5.0KIL24W...	0.68	0.6				
		20	5.0KIR20W...	5.0KIL20W...	0.81	0.7				
		19	5.0KIR19W...	5.0KIL19W...	0.86	0.7				
		18	5.0KIR18W...	5.0KIL18W...	0.90	0.7				
		16	5.0KIR16W...	5.0KIL16W...	1.02	0.7				

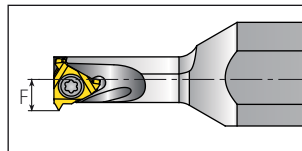
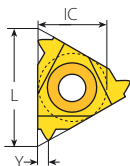
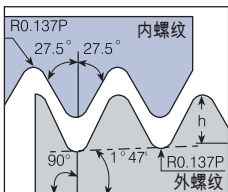
Mini-3 U型



刀片尺寸		螺距	订货号	度量单位 毫米			最小镗孔直径		
IC mm	L mm	tpi	RH+LH	h min	Y	F	mm	刀杆	
5.0U	8	14	5.0KUI14W...	1.16	4.0	5.6	9.0	(C)NVRC 8-5.0KU	
		12	5.0KUI12W...	1.36		5.7			
		11	5.0KUI11W...	1.48		5.7			

BSPT

内螺纹



标准型

标准: B.S. 21:1985
公差等级: 标准型 BSPT

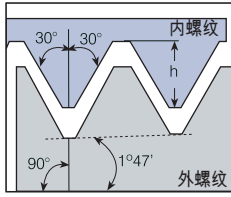
Mini-3 标准型



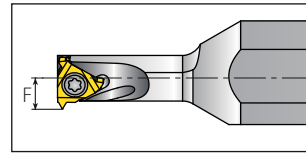
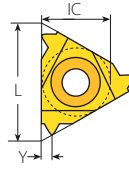
刀片尺寸		螺距	订货号		度量单位 毫米			最小镗孔直径		
IC mm	L mm	tpi	RH	LH	h min	Y	F	mm	刀杆	
5.0	8	28	5.0KIR28BSPT...	5.0KIL28BSPT...	0.58	0.6	4.7	7.8	(C)NVRC 7-5.0K	
		19	5.0KIR19BSPT...	5.0KIL19BSPT...	0.86	0.7				

NPT

内螺纹



标准: USAS B2.1:1968
公差等级: 标准型 NPT



标准型

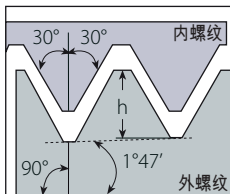
Mini-3 标准型



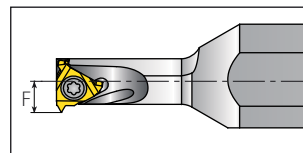
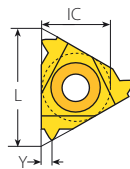
刀片尺寸		螺距	订货号		度量单位 毫米			最小镗孔直径		
IC mm	L mm	tpi	RH	LH	h min	Y	F	mm	刀杆	
5.0	8	27	5.0KIR27NPT...	5.0KIL27NPT...	0.66	0.6	4.7	7.8	(C)NVRC 7-5.0K	
		18	5.0KIR18NPT...	5.0KIL18NPT...	1.01	0.8				

NPTF

内螺纹



标准: ANSI B1.20.3-1976
公差等级: 级别等级 2



标准型

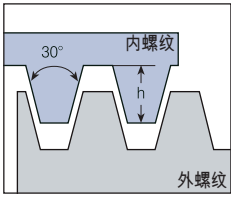
Mini-3 标准型



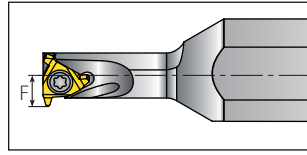
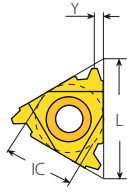
刀片尺寸		螺距	订货号		度量单位 毫米			最小镗孔直径		
IC mm	L mm	tpi	RH	LH	h min	Y	F	mm	刀杆	
5.0	8	27	5.0KIR27NPTF...	5.0KIL27NPTF...	0.64	0.6	4.7	7.8	(C)NVRC 7-5.0K	
		18	5.0KIR18NPTF...	5.0KIL18NPTF...	1.00	0.8				

梯形

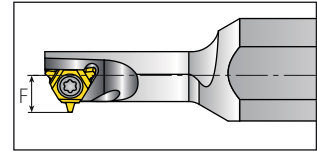
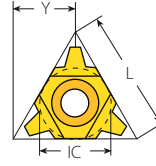
内螺纹



标准: B.S.84:1956, DIN 103
公差等级: 7e/7H



标准型



U型

Mini-3 标准型



刀片尺寸		螺距	订货号		度量单位 毫米			最小镗孔直径	
IC mm	L mm	mm	RH	LH	h min	Y	F	mm	刀杆
5.0	8	1.5	5.0KIR1.5TR...	5.0KIL1.5TR...	0.85	0.7	4.7	7.8	(C)NVRC 7-5.0K

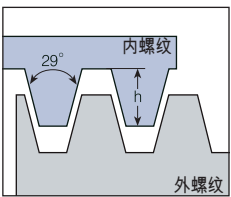
Mini-3 U型



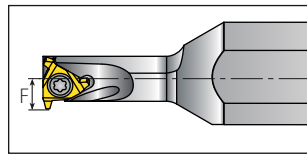
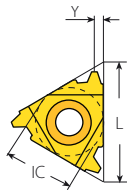
刀片尺寸		螺距	订货号		度量单位 毫米			最小镗孔直径	
IC mm	L mm	mm	RH+LH	h min	Y	F	mm	刀杆	
5.0U	8	2.0	5.0KUI2TR...	1.25	4.0	5.7	9.0	(C)NVRC 8-5.0KU	

American ACME

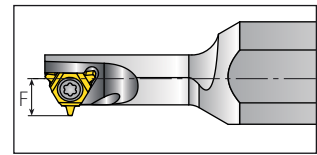
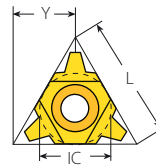
内螺纹



标准: ANSI B1.5:1988
公差等级: 3G



标准型



U型

Mini-3 标准型



刀片尺寸		螺距	订货号		度量单位 毫米			最小镗孔直径	
IC mm	L mm	tpi	RH	LH	h min	Y	F	mm	刀杆
5.0	8	16	5.0KIR16ACME...	5.0KIL16ACME...	0.92	0.7	4.7	7.8	(C)NVRC 7-5.0K

Mini-3 U型



刀片尺寸		螺距	订货号		度量单位 毫米			最小镗孔直径	
IC mm	L mm	tpi	RH+LH	h min	Y	F	mm	刀杆	
5.0U	8	14	5.0KUI14ACME...	1.03	4.0	5.8	9.0	(C)NVRC 8-5.0KU	
		12	5.0KUI12ACME...	1.19					
		10	5.0KUI10ACME...	1.52					

Stub ACME

内螺纹

标准: ANSI B1.8:1988
公差等级: 2G

Mini-3 标准型



刀片尺寸		螺距	订货号		度量单位 毫米			最小镗孔直径	
IC mm	L mm	tpi	RH	LH	h min	Y	F	mm	刀杆
5.0	8	16	5.0KIR16STACME...	5.0KIL16STACME...	0.6	0.7	4.7	7.8	(C)NVRC 7-5.0K

Mini-3 U型



刀片尺寸		螺距	订货号	度量单位 毫米			最小镗孔直径	
IC mm	L mm	tpi	RH+LH	h min	Y	F	mm	刀杆
5.0U	8	14	5.0KUI14STACME...	0.67		5.8	9.0	(C)NVRC 8-5.0KU
		12	5.0KUI12STACME...	0.76	4.0	5.7		
		10	5.0KUI10STACME...	1.02		5.6		

PG

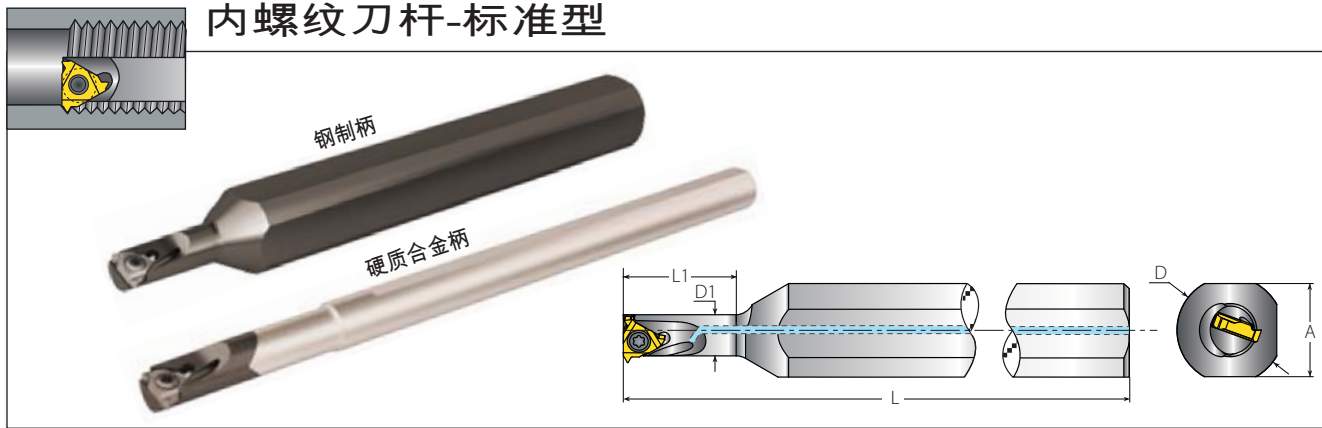
内螺纹

标准: MIL-S-8879C
公差等级: 3A/3B

Mini-3 标准型

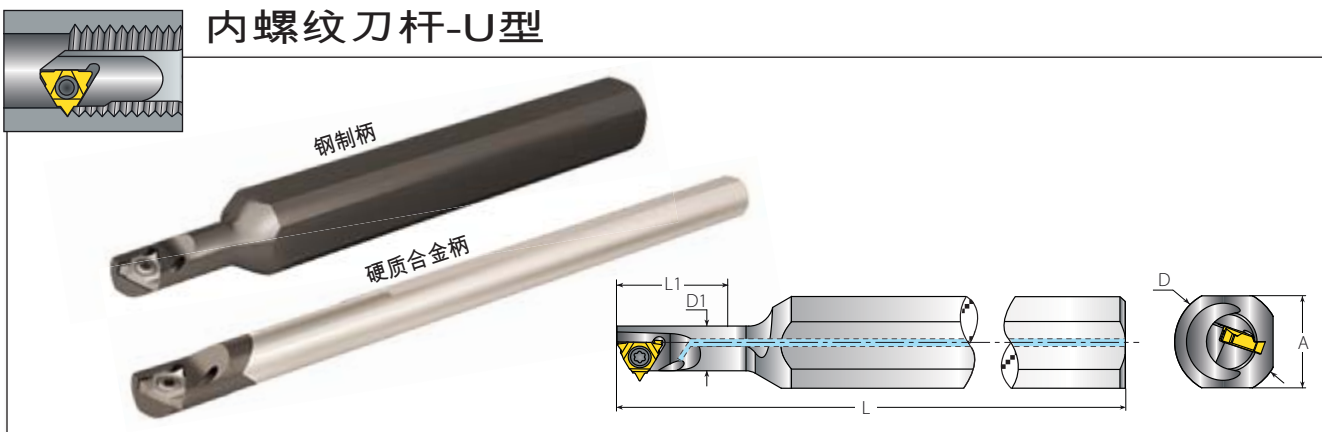


刀片尺寸		螺距	订货号		度量单位 毫米			最小镗孔直径	
IC mm	L mm	tpi	RH	LH	h min	Y	F	mm	刀杆
5.0	8	20	5.0KIR20PG...	5.0KIL20PG...	0.61	0.7	4.7	7.8	(C)NVRC 7-5.0K



Mini-3 标准型

刀片尺寸		订货号	度量单位 毫米				抗震系统	零件	
IC mm	RH/LH	A	L	L1	D	D1		刀片螺钉	螺钉扳手
5.0	NVRC 7-5.0K	15	125	18	16	6.6	无	SN5MT	K6MT
	CNVRC 7-5.0K	7	125	31	8	6.6	硬质合金柄		



Mini-3 U型

刀片尺寸		订货号	度量单位 毫米				抗震系统	零件	
IC mm	RH/LH	A	L	L1	D	D1		刀片螺钉	螺钉扳手
5.0U	NVRC 8-5.0KU	15	125	21	16	7.3	无	SN5MT	K6MT
	CNVRC 8-5.0KU	7	125	35	8	7.3	硬质合金柄		

推荐材质及切削速度 Vc [m/min] Mini-3 IC 5.0

材料类别	Vargus	材料	布氏硬度	Vc [m/min]	
				涂层	VBX / VTX
P 钢	1	碳钢	低碳钢(C=0.1-0.25%)	125	40-80
	2		中碳钢 (C=0.25-0.55%)	150	40-80
	3		高碳钢 (C=0.55-0.85%)	170	40-80
	4	低合金钢 (合金元素 ≤5%)	未硬化处理	180	40-80
	5		淬硬化处理	275	40-80
	6		淬硬化处理	350	40-80
	7	高合金钢 (合金元素 >5%)	退火处理	200	40-60
	8		淬硬化处理	325	40-60
	9	铸钢	低合金 (合金元素 ≤5%)	200	40-60
	10		高合金 (合金元素 >5%)	225	40-60
M 不锈钢	11	铁素体不锈钢	未硬化处理	200	40-60
	12		淬硬化处理	330	40-60
	13	奥氏体不锈钢	奥氏体	180	40-60
	14		超级奥氏体	200	40-60
	15	铁素体铸造不锈钢	未硬化处理	200	40-60
	16		淬硬化处理	330	40-60
	17	奥氏体铸造不锈钢	奥氏体	200	40-60
	18		淬硬化处理	330	40-60
K 铸铁	28	可锻造铸铁	铁素体(短屑)	130	40-80
	29		珠光体(长屑)	230	40-80
	30	灰铸铁	低抗拉强度	180	40-80
	31		高抗拉强度	260	40-80
	32	球墨铸铁	铁素体(短屑)	160	40-80
	33		珠光体(长屑)	260	40-80
N _(K) 有色金属	34	锻造铝合金	未时效	60	40-120
	35		时效	100	40-120
	36	铝合金	铸造	75	40-120
	37		铸造+时效	90	40-120
	38	铝合金	铸造Si 13-22%	130	40-120
	39	铜和铜合金	黄铜	90	40-120
	40		青铜和无铅铜	100	40-120
S _(M) 耐高温材料	19	高温合金	退火处理(铁基)	200	
	20		时效(铁基)	280	
	21		退火(镍或含钴材料)	250	
	22		时效(镍或钴基合金)	350	
	23	钛合金	纯度99.5 Ti	400Rm	
	24		α+β 合金	1050Rm	
H _(K) 硬材	25	超硬钢	淬硬化处理&热处理	45-50HRc	
	26			51-55HRc	

基体

基体	应用类型
VBX	Mini-3 IC 5.0 硬质合金材质, TiCN涂层, 通用型更适合加工钢件
VTX	Mini-3 IC 5.0 硬质合金材质, TiAlN涂层, 通用型更适合加工不锈钢

标准型



U型



走刀次数

螺距	mm	0.50	0.75	1.00	1.25	1.50	1.75	2.00
	tpi	48	32	24	20	16	14	12
走刀次数		8-13	13-18	18-23	23-28	27-32	30-35	35-40



VARDEX

领先的螺纹解决方案

Mini-3 IC 5.0
小孔用可转位螺纹刀片

vargus
NEUMO Ehrenberg Group

上海市松江区贵南路1100号6号厂房

电话：(86)21-51688300
传真：(86)21-51688380

网址：www.varguschina.net

221-01443
METRIC CH
05/2015
EDITION
02/1114W



访问瓦格斯