



English	Russian
Adapter	Адаптер
Adjusted Major Diameter	Регулируемый наружный диаметр
Anvil	Опорная пластина
Axial Divide	Разбиение по оси
Boring Insert	Расточная пластина
Carbide cutting tool	Твердосплавный режущий инструмент
Carbide grade	Марка твердого сплава
Carbide indexable insert	Сменная твердосплавная пластина
Carbide insert	Твердосплавная пластина
Chamfer	Фаска
Chipflow	Стружкоотвод
Clamping System	Система закрепления
Clearance	Задний угол
Climb	Попутное
CNC Program	Программа ЧПУ
CNC thread milling	Программа ЧПУ для фрезерования резьбы
Coarse pitch	Основной шаг
Conical Threads Holder	Коническая державка
Controller	Контроллер
Conventional	Встречное
Coolant	Охлаждение
Coolant-thru	Охлаждение внутренней подачей
Cutting Diameter	Диаметр режущей части
Cutting speed	Vc Скорость резания Vc

Cutting Speed	Скорость резания
Cutting tool	Инструмент
Cycle	Цикл
Cycle time	Время цикла
Deep hole thread milling	Обработка резьбы фрезерованием в отверстиях большой длины
Deep Hole Threading	Обработка резьбы в отверстиях большой длины
Deep Thread Solid Carbide	Твердосплавные резьбофрезы для резьб в отверстиях большой длины
Distributor	Дистрибьютор
Effective inserts	Число пластин в работе
External Left Hand	Наружная левая
External Right Hand	Наружная правая
External Threading	Обработка наружной резьбы
Feed	Подача
Fine pitch	Мелкий шаг
First pass	Первый проход
Flutes	Зубья
Gap	Зазор
Grooving insert	Канавочная пластина
Hardened material	Закаленный материал
Helical flutes + Cooling + Chamfer	Винтовая канавка + каналы СОЖ + фаска
Helical Flutes + cooling + Solid Carbide	Винтовая канавка + каналы СОЖ твердосплавная
Helical flutes + Radial cooling	Винтовая канавка+радиальные каналы СОЖ
Helical Interpolation	Винтовая интерполяция
Helix Angle	Угол наклона
Incremental	Относительные координаты
Internal Left Hand	Внутренняя левая
Internal Right Hand	Внутренняя правая
Internal threading	Обработка внутренней резьбы
Long Holder	Удлиненная державка

Maximum	Максимум
Micro boring	Микрорасточка
Micro grooving	Обработка канавок малого диаметра
Micro threading	Обработка резьб малого диаметра
Microscope - Micro Tools for Small Bores	линия инструмента для токарной обработки отверстий малого диаметра
MilliPro –	резьбофрезы для отверстий
MilliPro - Miniature Thread Mills for Small Holes	резьбофрезы для отверстий малого диаметра
MilliPro HD - Miniature Solid Carbide for Hardened materials	малого диаметра изделий из закаленных сталей
Miniature Solid Carbide	Резьбофрезы для отверстий малого диаметра
Miniature threading tools	Инструменты для резьб малого диаметра
Minimum	Минимум
MiniPro - Turning Tools for Small Bores	токарные инструменты для обработки отверстий малого диаметра
Minor Diameter	Внутренний диаметр
MITM	СМП
MITM - Multi-Flute Indexable Thread Milling	Многоперые резьбовые фрезы с
Multi-flute Indexable Thread Milling	Многоперые резьбовые фрезя с СМП
Multiple thread starts	Увеличение заходов резьбы
Nominal Thread Size	Номинальный диаметр резьбы
Partial Profile	Неполный профиль
Path	Среда
Pitch	Шаг
Plug Inset	t Балансировочная вставка
Retraction	Смещение
Shell Mill Holder	Оправка резьбой фрезы
Single pass	Один проход
Single-tooth insert	Однозубая пластина
Solid carbide thread mill	Твердосплавная резьбовая фреза
Standard Holder	Стандартная державка

Straight Flute Solid Carbide Threadmill	Твердосплавная резьбовая фреза с прямыми стружечными канавками
Tangential arc	Тангенциальное врезание
Taper	Конус
Thread form	Форма резьбы
Thread Mill	Резьбовая фреза
Thread Mill for Deep Holes	Резьбовая фреза для резьб глубоких отверстий
Thread milling	Резьбофрезерование
Thread milling software	Программное обеспечение по подбору
Thread Turning	Точение резьбы
Thread turning software	инструмента для точения резьбы
Threading	Резьбонарезание
Threading insert	Резьбовая пластина
Threadmill	Резьбовая фреза
Threads per mm	Витков на мм
Toolholder	Державка
Twin Flute Holder	Державка для крепления 2-х СМП
Units of Measure	Единицы измерения
Version	Версия
Vertical insert	Пластина вертикальной установки
Workpeice	Заготовка
Z axis Retraction	Смещение по оси Z