



Spotlight

VARDEX

Soluzioni avanzate per filettare



VRX

NOVITÀ

Straordinario grado universale

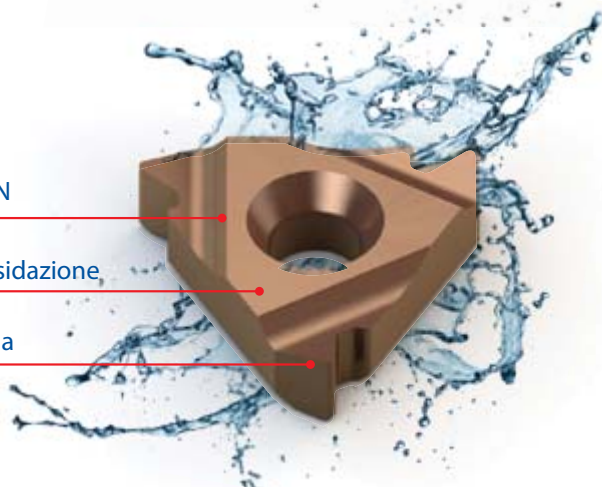
Nuovo grado universale per filettatura su tornio con una maggiore resistenza all'usura e una maggiore produttività

Ridefinisce lo standard per la filettatura

Rivestimento PVD AlTiN

Alta temperatura di ossidazione

Substrato in micrograna



Caratteristiche e vantaggi

- Rivestimento PVD AlTiN
- Temperatura di ossidazione più alta
- Adesione al substrato migliorata
- Resistenza alla deformazione plastica aumentata
- Grado universale

TMSD

Frese a filettare per fori profondi

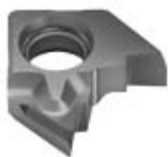
Estensione della gamma

- Profilo pieno (ISO, UN, NPT)
- TMSD Verticale

Inserti TMSD per profilo pieno

Ora disponibili come standard

Buttress Americana



Per inserti: 5.0L, 3/8"L, 5/8"V
Gamma di passi: da 16 a 2.5 tpi

ISO, UN, NPT

Tipo U



Per inserti: 5.0L, 1/4"U, 3/8"U, 1/2"U
Gamma di passi: ISO da 1.0 a 2.0 mm; UN da 18 a 12 tpi; NPT da 18 a 8 tpi.

NOVITÀ

Tipo L



TMSD Verticale

NOVITÀ

Diametro di taglio più piccolo con 3 taglienti



Dimensione filettatura min.:
M11.5x0.5 (1/2-28UNEF)

Stelo Weldon



Lunghezza utile (L1) 25-45
Diametro di taglio (D2) 20.8
Nr. di denti (Z) 3

Stelo Cilindrico in Metallo Duro



Lunghezza utile (L1) max 65
Diametro di taglio (D2) 10.5-20.8
Nr. di denti (Z) 3

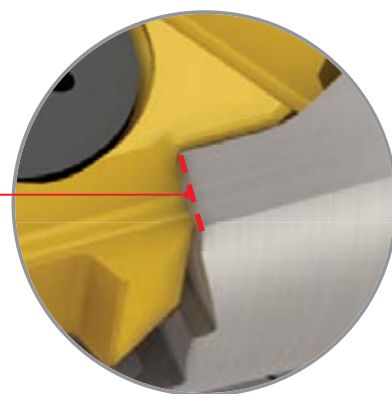
Tutti gli utensili per interno sono dotati di foro per lubrorefrigerazione

Il nuovo rivestimento al Nickel garantisce una migliore resistenza all'usura e alla corrosione



Inseri Standard e Multi+ disponibili con IC 1/2" F (13.3)

Sistema di bloccaggio anti-rotazione



Speciale supporto del tagliente per grandi carichi

Sottopiacchetta rinforzata - Maggiore supporto per il tagliente



Interno



Esterno



GEAR MILLING

Per ingranaggi, alberi scanalati e cremagliere



Frese in Metallo Duro Integrale

NOVITÀ

Vantaggi

Diametro di taglio ridotto

- Soluzione ottimale per applicazioni che richiedono la lavorazione vicino alla battuta
- Alti parametri di taglio

Utensile in Metallo Duro

- Garantisce una maggiore precisione

Utensile Multi-Tagliente

- Permette lavorazioni rapide

Gamma Utensile

- Diametro di taglio: da 5.9 a 19.9 mm (0.17" - 0.75")
- Module: 0.5-2.5

Inserti Standard per Gear Milling

NOVITÀ

Sono disponibili 4 diversi moduli in base alla normativa DIN 3972 Profilo Base I:

- 1.0
- 1.5
- 2.0
- 2.5

Per ogni modulo, ci sono 8 differenti tipi di inserti da scegliere, in base al numero di denti da eseguire.

N. Fresa	N. di denti
N1	12-13
N2	14-16
N3	17-20
N4	21-25
N5	26-34
N6	35-54
N7	55-134
N8	Da 135 in su



Linea estesa di soluzioni per filettare nel settore Oil e Gas

Soluzioni per filettare raccordi per aste

Inserto con design unico con tagliente rinforzato per una maggior durata dell'utensile per i seguenti raccordi per aste:

- NC - grandezza attacco
- REG - tipo regolare
- FH - tamponi ed anelli
- IF - internal flash

Soluzioni per tubi e giunti

Vardex soluzioni avanzate per filettare nel settore Oil e Gas, ora includono soluzioni per applicazioni gravose nei seguenti profili:

- APIRD
- VAM
- Buttress
- New VAM
- Extreme Line
- Hughes H-90



14D

Standard

Per filiere

Cartuccia

Tipo T+

Verticale

CNGA

Tipo VDI

Tipo CAPTO

Utensili VARDEX V-CAP

NOVITÀ

Ora disponibili per filettatura interna ed esterna su tornio

Caratteristiche e vantaggi

- Progettato per inserti 3/8" (16mm)
- Stelo poligonale
- Standard ISO 26623
- Per lavorazioni su un'ampia gamma di macchine utensili
- Per tutti i settori industriali

Disponibili con i seguenti diametri: C3, C4, C5, C6.
Special sizes available upon request.



MEGALINE

NOVITÀ

Per passi extra larghi

Nuova linea standard per applicazioni gravose con passi extra larghi fino a 25 mm o 1 tpi

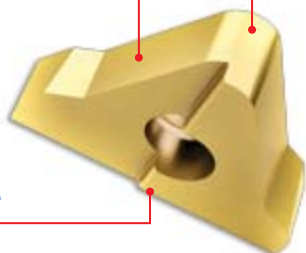
Offre un'ampia gamma di profili per applicazioni interne ed esterne:

- ISO Metrico
- Round 20400
- Trapez DIN 103
- ACME
- Stub ACME
- American Buttress
- SAGE DIN 513
- Speciali

Design specifico per applicazioni pesanti

VKX - Resistente grado in submicrograna

Sede anti-rotazione



Esterna



Interna

Fino a
25 mm
o 1 tpi



Utensile progettato per supportare il profilo dell'inserto

NOVITÀ

VARGUS Selezione utensile e generatore
GENiUS™ di programma CNC

Il programma più diffuso e più avanzato presente sul mercato per filettatura su tornio e su fresa



Ora disponibile in 3 versioni su www.vargus.com

VARGUS
GENiUS™
ONLINE

VARGUS
GENiUS™
DESKTOP

VARGUS
GENiUS™
setup.exe