



Spotlight

VARDEX

Fortschrittliche Gewindeschneidlösungen



VRX

NEU

Mehrzweck Premium Qualität

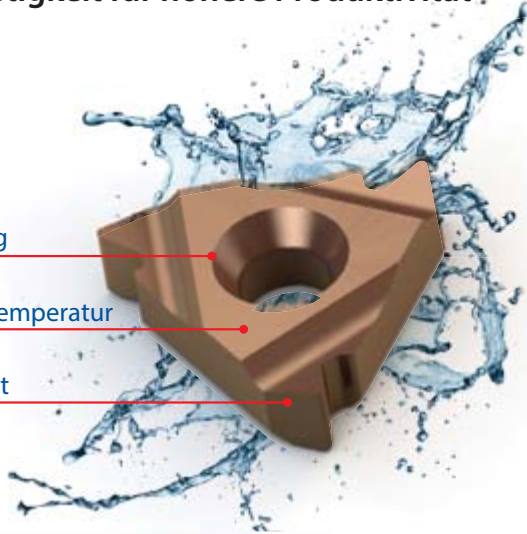
Neue universelle Gewindedrehsorte - Verbesserte Verschleissfestigkeit für höhere Produktivität

Setzt neue **Masstäbe** im Gewindedrehen

AlTiN legierte
PVD-Beschichtung

Hohe Oxidationstemperatur

Feinstkorn-
Hartmetallsubstrat



Eigenschaften und Vorteile

- Verbesserte Haftung der Beschichtung auf dem Substrat - Erhöht die Standzeit
- Resistenter gegen plastische Verformung - Bietet eine bessere und länger anhaltende Genauigkeit
- Universalsorte - Geeignet für die Bearbeitung von Stahl, gehärtete Stähle bis 55 HRC, Edelstahl, Superlegierungen und Nichteisenmetallen, bei niedrigen und hohen Schnittgeschwindigkeiten.

TMSD

Gewindefräser für tiefe Bohrungen

Programmerweiterung TMSD

- Vollprofil (ISO, UN, NPT)
- TMSD Vertikal



TMSD Fräsplatten für Vollprofile

Jetzt als Standard verfügbar

Amerikanisches
Sägewinde (ABUT)



Für Platten 5.0L, 3/8"L, 5/8"V
Teilungsbereich: 16-2.5 G/Z

ISO, UN, NPT

U-Typ



Für Platten 5.0L, 1/4"U, 3/8"U, 1/2"U
Teilungen: ISO 1.0-2.0mm; UN 18-12 G/Z; NPT 18-8 G/Z

NEU

L-Typ



TMSD Vertikal

NEU

3 Zähne für schnelles Bearbeiten bei kleinen Durchmessern



min. Gewindegröße:
M11.5x0.5 (1/2-28UNEF)

Weldon Schaft



Nutzbare Einsatztiefe (L1)	25-45
Schneidendurchmesser (D2)	10.5-20.8
Zähnezahl (Z)	3

Zylindrischer
Hartmetallschaft



Nutzbare Einsatztiefe (L1)	max 65
Schneidendurchmesser (D2)	10.5-20.8
Zähnezahl (Z)	3

NEU

Alle Werkzeughalter für die Innenbearbeitung verfügen über Innenkühlung.

Verbesserte Verschleissfestigkeit und Korrosionsschutz durch Nickelbeschichtung



Schneidplatten der Grösse IC 1/2" F (13.3 mm) verfügbar in Standard und Multi+ Typ

Verdrehsicherung

Einzigartige Plattenunterstützung für hohe Belastungen.

Verstärkte Unterlegplatte - unterstützt die Schneidkante

Innenbearbeitung

Aussenbearbeitung



GEAR MILLING

Verzahnungsfräsen - Zur Herstellung von Zahnrädern, Steckverzahnungen und Zahnstangen



Vollhartmetall **NEU**

Eigenschaften und Vorteile der Vollhartmetallwerkzeuge

Kleiner Werkzeugdurchmesser

- Die Lösung für Bearbeitungen nahe am Werkstück
- Hohe Drehzahlen und Vorschübe

Vollhartmetallwerkzeug

- Gewährleistet eine höhere Genauigkeit

Mehrschneidiges Werkzeug

- Ermöglicht schnellere Bearbeitung

Werkzeugauswahl

- Schneidendurchmesser: 5.9-19.9 mm (.17"-.75")
- Module: 0.5-2.5

Standard-Einsätze für Verzahnungsfräsen

NEU

Nach DIN 3972 Standardprofil,
4 Module verfügbar:

- 1.0
- 1.5
- 2.0
- 2.5

Für jedes Modul gibt es 8 verschiedene
Schneidplatten je nach Anzahl der Zähne auf
dem Werkstück.

Fräser Nr.	Zähnezahl
N1	12-13
N2	14-16
N3	17-20
N4	21-25
N5	26-34
N6	35-54
N7	55-134
N8	135 und mehr





Lösungen für Bohrgestängeverschraubungen

Einzigartiges Design mit verstärkten Schneidkanten und verbesserter Standzeit für folgende Anwendungen:

- NC - Number Connection
- REG - Regular Typ
- FH - Full Hole
- IF - Innen Flash

Lösungen für Rohre und Kupplungen

Erweiterte Gewindelösungen für die Öl- und Gasindustrie, nun auch Speziallösungen für schwierige und anspruchsvolle Anwendungen in den folgenden Einsatzprofilen:

- APIRD
- Buttress
- Extreme Line
- VAM
- New VAM
- Hughes H-90



VARDEX V-CAP Werkzeughalter **NEU**

Ab sofort erhältlich für die Innen- und Aussenbearbeitung von Gewindedrehanwendungen

Vorteile

- Für 3/8" (16 mm) Platten
- Polygonaler Hohlenschaftkegel mit Plananlage
- Entspricht ISO Standard nach DIN26623
- Funktioniert auf verschiedenen Maschinentypen
- Für alle industriellen Bereiche

Erhältlich in folgenden Größen: C3, C4, C5, C6
Spezielle Abmessungen auf Anfrage



MEGALINE

NEU

Für extra grosse Teilungen

Neue Standard-Linie für extra grosse Steigungen bis zu 25 mm oder 1 Gang pro Zoll

bis zu
25 mm
oder
1 tpi

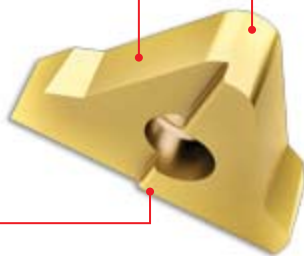
Angeboten wird eine breite Palette an Profilen für innen und aussen Anwendungen

- ISO metrisch
- Rund (DIN 20400)
- Trapez DIN 103
- ACME
- Stub ACME
- American Buttress
- Metrische Säge DIN 513
- Specials

Einzigartige Auslegung für Heavy Duty Anwendungen

VKX - äusserst widerstandsfähige Feinstkorn-Hartmetallwendeschneidplatten

Verdrehsicherung



Aussen



Innen



An Wendeschneidplattenprofil angepasster Werkzeugunterbau

VARGUS GENiUS™

Werkzeugauswahl und CNC Programm

NEU

Die beliebteste und fortschrittlichste Software für das Gewindedrehen und -fräsen im Markt



Ab sofort in 3 Versionen erhältlich auf www.vargus.de

VARGUS
GENiUS™
ONLINE

VARGUS
GENiUS™
DESKTOP

VARGUS
GENiUS™
setup.exe

vargus
NEUMO Ehrenberg Group

Deutschland
VARGUS Deutschland

T: +49 (0) 7043 / 36-161
F: +49 (0) 7043 / 36-160
info@vargus.de
www.vargus.de
In DE AT CZ SK NL
sind wir für Sie da.
Unsere Vertriebspartner finden
Sie auf www.vargus.de

Schweiz
VARGUS Werkzeugtechnik SNEL AG

T: +41 (0) 41784 2121
F: +41 (0) 41784 2139
info@vargus.ch
www.vargus.ch

221-01159
METRIC GN
10/2015
EDITION 03