

Titel:

Ein produktiver Durchbruch im Gewindedrehen → V6

Fließtext:

Schnelligkeit, Leistungsfähigkeit, höchste Qualität, minimalster Verschleiß als auch höhere Produktivität, optimale Verfügbarkeit ... die Liste kann beliebig ergänzt werden, wenn es um die Wünsche des Marktes geht.

Wie können die Anbieter, Lieferanten und Zulieferer diesen Marktanforderungen gerecht werden? Gewiss, dies ist die Frage aller Fragen, auch erst recht dann, wenn es um den Wert eines Produktes und die logistischen Prozesse geht.

VARGUS bietet in der Produktlinie VARDEX als Gewindedreh- und Frässppezialist für den Anwender ein breites Programm mit Gewindeschneidplatten an. Sowohl eine gute technische Betreuung, ein gut sortiertes Warenlager als auch eine moderne Produktion in Deutschland für Semistandard als auch Sonderschneidplatten bieten dem Anwender eine optimale Plattform. Selbstverständlich rundet der logistische Service die Kundenbetreuung ab.

Zur Intec zeigt VARGUS viele Neuheiten und Ergänzungen; ein wesentliches Produkt ist die V6 Drehwendschneidplatte mit sechs Schneidkanten. (Bild 1)

Dieses Produkt wurde weltweit zum Patent angemeldet.

Die wesentlichen V6 Vorteile:

- 6 Schneidkanten
- passt in den VARDEX Standard Klemmhalter
- wirtschaftliche Schneidplatte mit geringsten Werkzeugkosten
- alle Schneiden das gleiche Profil
- verdoppelt die Werkzeug Standzeit

Die bestehenden Werkzeughalter sind mit der V6 einsetzbar; es muss nur darauf geachtet werden, dass die entsprechende Unterlegplatte montiert ist. (Bild 2) Für die Innenbearbeitung bei langen Bohrungen werden Werkzeughalter mit Hartmetallschaft angeboten.

Für den Anwender bietet VARGUS schon seit einiger Zeit einen praxisorientierten Service an. In der VARDEX-Produktlinie bietet das Softwareprogramm TT Gen (Thread Turning Generator) sowohl die Auswahl der Werkzeuge bis hin zur Programmerstellung an. Somit hat der Anwender mit TT Gen eine komplette Übersicht. VARGUS bietet die Software im VARDEX-Programm kostenfrei an; über die Internetseite ist TT Gen direkt herunter zu laden. Selbstverständlich ist die neue V6 Gewindeschneidplatte auch bereits integriert.

Der Markt fordert zunehmende Innovationen auf allen Bereichen der Prozesskette. Mit dem Einsatz der V6 Gewindeplatte bietet VARGUS eine wesentliche Erhöhung der Produktivität an.

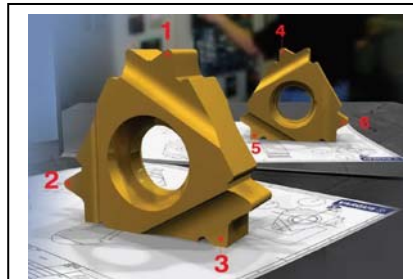


Bild 1



Bild 2

Bildbeschreibungen:

Bild 1 zeigt... (V6 Gewinde Wendeschneidplatte für den Drehprozess)

Bild 2 zeigt... (Klemmhalter für die Außenbearbeitung)

Kontaktadresse:

VARGUS Deutschland
Neumo GmbH + Co. KG

Henry-Ehrenberg-Platz
Besucher: Mozartstraße
D-75438 Knittlingen

Tel.: +49 (0) 7043 / 36-161
Fax: +49 (0) 7043 / 36-160
Email info@vargus.de
www.vargus.de

Ansprechpartner:

Werner Kieninger Mitglied der Geschäftsleitung
Marion Pelosato-Reimer Marketing Assistentin