



**VARDEX Industrial Solutions**

**140**

Professionelle Lösungen für die Öl-  
und Gasindustrie



METRISCH

**VARDEX**

Fortschrittliche Gewindeschneidlösungen



# Professionelle Lösungen für die Öl- und Gasindustrie

Die neuen und fortschrittlichen Mehrzahn-Schneidplatten für API Round und API Buttress Casing bieten hohe Profilgenauigkeit und optimalen Spanfluss. 14D eignet sich für alle Anwendungen ab einem Durchmesser von 2 3/8".

## Werkzeughalter in Sonderausführung

VARGUS bietet eine große Auswahl an Werkzeughaltern in Sonderausführung, die für eine Vielzahl von Anwendungen in der Öl- und Gasindustrie geeignet sind.



**NEU**

**NEU**



**Mehrzahn-Schneidplatten**  
Hohe Produktivität durch den Einsatz von Mehrzahn-Schneidkanten



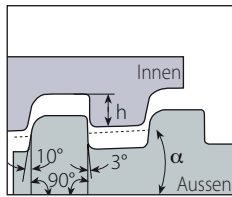
**Zwei Schneidkanten**  
Doppelseitige Ausführung mit Schutz vor Spanschlag für die zweite Schneidkante

**Schneidkantenabstützung**  
Hervorragende Abstützung der aktiven Schneidkante durch den Einsatz von Unterlegplatte und Halter in Sonderausführung

**API Buttress Casing**



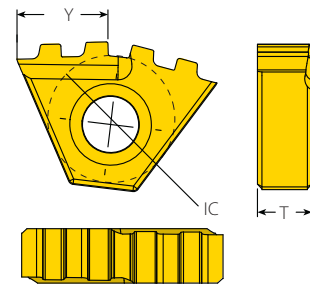
**Aussen**



$\alpha = \arctg (IPF/24)$

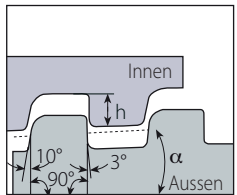
Norm: STD.5B:1979

Toleranzklasse: Standard API



Plattengrösse	Teilung	Konus	Zähne	Bestellnummer	Grösse	Abmessungen mm			Unterlegplatte	Klemmhalter
						h min	Y	T		
14D	5	0.75	2	14DER5BUT752T+	4 1/2"-9 5/8"	1.55	10.00	6.00	Y14DEIR-5 BUT	AL...-14D
					10 3/4"-13 3/8"				Y14DEIR-5 BUT-0.4N	
14D	5	1.00	2	14DER5BUT12T+	16"-20"	1.55	10.00	6.00	Y14DEIR-5 BUT-0.4N	AL...-14D

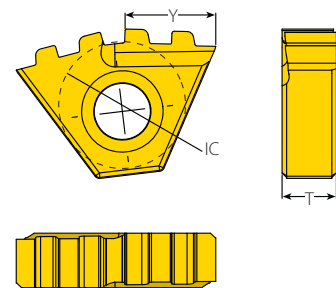
**Innen**



$\alpha = \arctg (IPF/24)$

Norm: STD.5B:1979

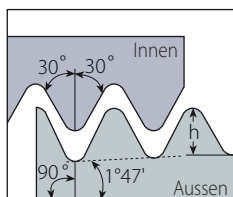
Toleranzklasse: Standard API



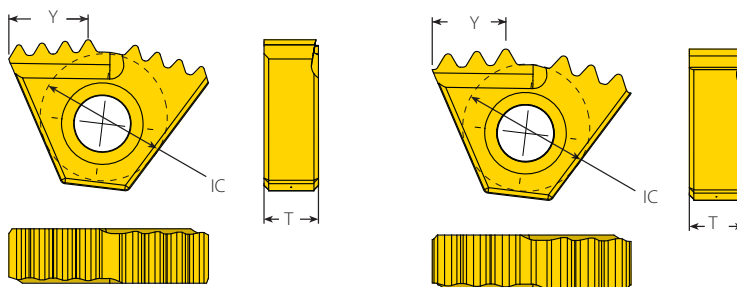
Plattengrösse	Teilung	Konus	Zähne	Bestellnummer	Grösse	Abmessungen mm			Unterlegplatte	Klemmhalter
						h min	Y	T		
14D	5	0.75	2	14DIR5BUT752T+	4 1/2"-9 5/8"	1.55	10.00	6.00	Y14DEIR-5 BUT	AVRC...-14D
					10 3/4"-13 3/8"				Y14DEIR-5 BUT-0.4N	
14D	5	1.00	2	14DIR5BUT12T+	16"-20"	1.55	10.00	6.00	Y14DEIR-5 BUT-0.4N	AVRC...-14D

API Round Casing & Tubing

Aussen

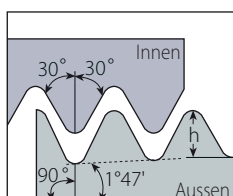


Norm: Oil & Gas STD. 5B:1979  
Toleranzklasse: Standard API RD

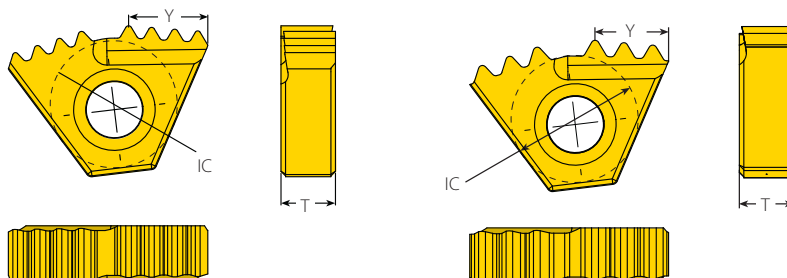


Plattengrösse	Teilung	Zähne	Bestellnummer	Grösse	Abmessungen mm			Unterlegplatte	Klemmhalter
					h min	Y	T		
14D	10	4	14DER10APIRD4T+	2 3/8" aufwärts	1.39	8.70	6.00	Y14DEIR-10 APIRD	AL...-14D
14D	10	3	14DER10APIRD3T+	2 3/8" aufwärts	1.39	8.80	6.00	Y14DEIR-10 APIRD-3+	AL...-14D
14D	8	3	14DER8APIRD3T+	2 3/8" aufwärts	1.79	8.10	6.00	Y14DEIR-8 APIRD	AL...-14D

Innen

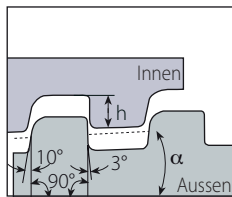


Norm: Oil & Gas STD. 5B:1979  
Toleranzklasse: Standard API RD

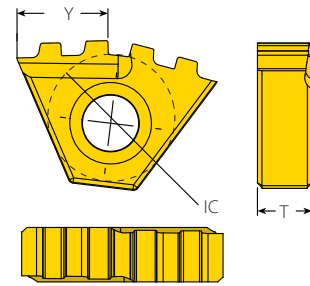


Plattengrösse	Teilung	Zähne	Bestellnummer	Grösse	Abmessungen mm			Unterlegplatte	Klemmhalter
					h min	Y	T		
14D	10	4	14DIR10APIRD4T+	2 3/8" aufwärts	1.39	8.70	6.00	Y14DEIR-10 APIRD	AVRC...-14D
14D	10	3	14DIR10APIRD3T+	2 3/8" aufwärts	1.39	8.80	6.00	Y14DEIR-10 APIRD-3+	AVRC...-14D
14D	8	3	14DIR8APIRD3T+	2 3/8" aufwärts	1.79	8.10	6.00	Y14DEIR-8 APIRD	AVRC...-14D

Aussen

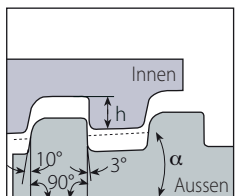


$\alpha = \arctg (IPF/24)$

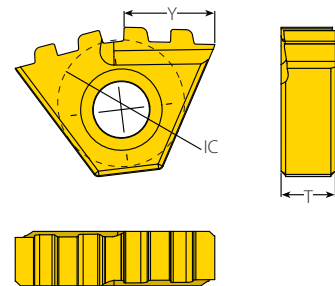


Plattengrösse	Teilung	Taper	Zähne	Bestellnummer	Grösse	Abmessungen mm			Unterlegplatte	Klemmhalter
						h min	Y	T		
IC	TPI	IPF								
14D	5	0.75	2	14DER OTTM 2T+	4 1/2"-9 3/8" 10 3/4"-13 3/8"	1.58	10.00	6.00	Y14DEIR-5 BUT Y14DEIR-5 BUT-0.4N	AL...-14D

Innen

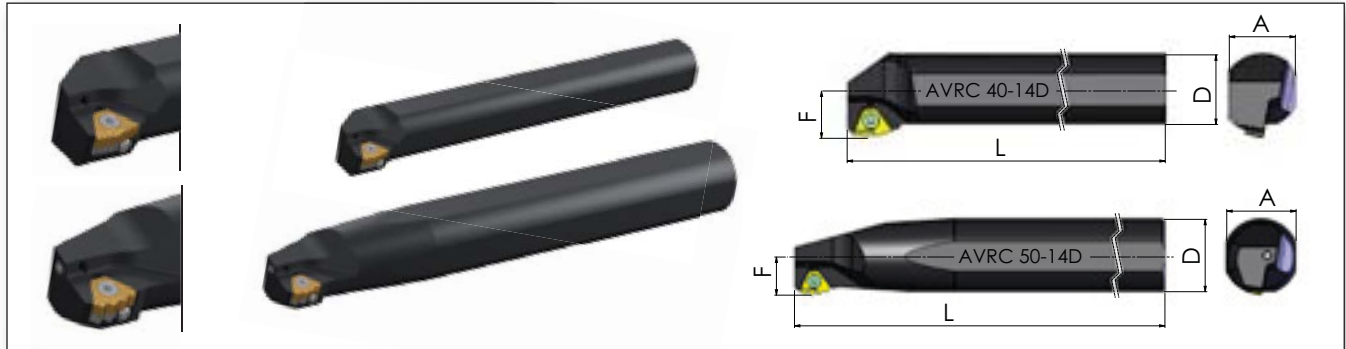


$\alpha = \arctg (IPF/24)$



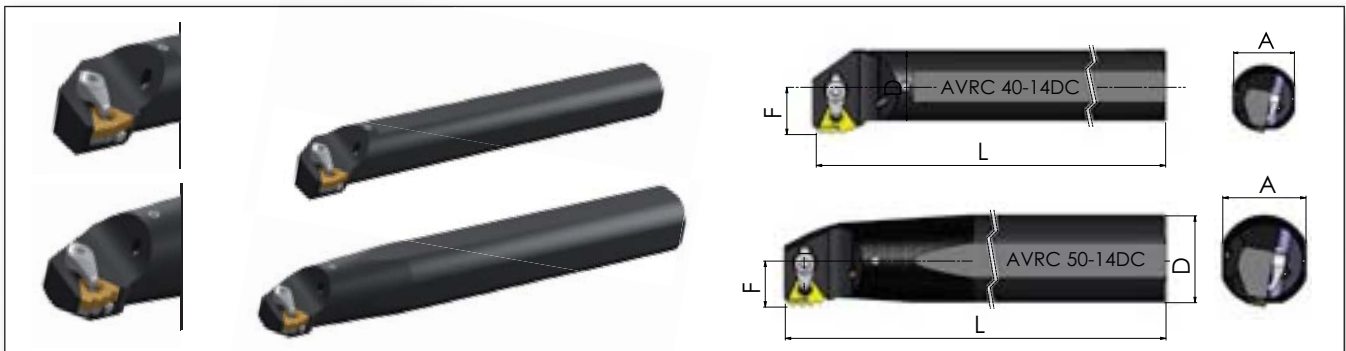
Plattengrösse	Teilung	Taper	Zähne	Bestellnummer	Grösse	Abmessungen mm			Unterlegplatte	Klemmhalter
						h min	Y	T		
IC	TPI	IPF								
14D	5	0.75	2	14DIR OTTM 2T+	4 1/2"-9 3/8" 10 3/4"-13 3/8"	1.58	10.00	6.00	Y14DEIR-5 BUT Y14DEIR-5 BUT-0.4N	AVRC...-14D

## Bohrstangen



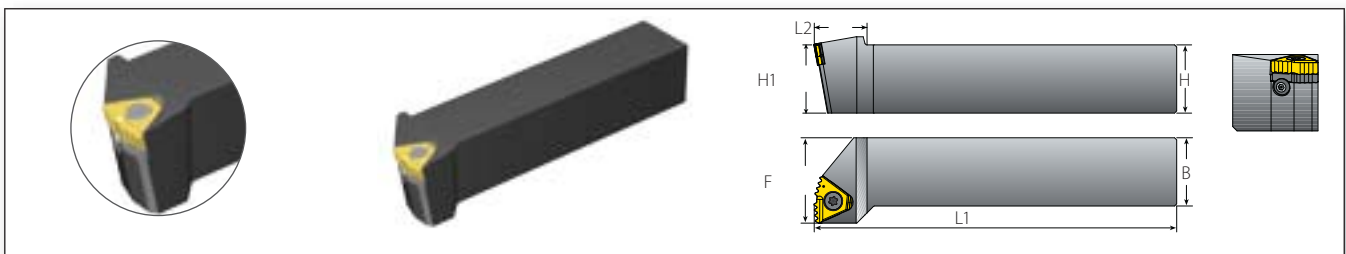
Plattengröße Bestellnummer		Abmessungen mm					Ersatzteile			
IC		A	L	D	F	Min. Bore Dia.				
14D	AVRC 40-14D	37	300	40	26	54.5	SA5T	M4x6 (14D)	K5T	KT15
14D	AVRC 50-14D	46	300	50	25	54.5	SA5T	M4x6 (14D)	K5T	KT15

## Bohrstange mit Pratze



Plattengröße Bestellnummer		Abmessungen mm					Ersatzteile				
IC		A	L	D	F	Min. Bore Dia.					
14D	AVRC 40-14DC	37	300	40	26	54.5	SA5T	M4x6 (14D)	C5	K5T	KT15
14D	AVRC 50-14DC	46	300	50	25	54.5	SA5T	M4x6 (14D)	C5	K5T	KT15

## Klemmhalter



Plattengröße Bestellnummer		Abmessungen mm					Ersatzteile			
IC		H=H1=B	F	L1	L2					
14D	AL32-14D	32	40	170	25	SA5T	M4x6 (14D)	K5T	KT15	
14D	AL40-14D	40	40	200	30	SA5T	M4x6 (14D)	K5T	KT15	

"Die 14D - Halter werden ohne Unterlegplatten geliefert.

Für die einzelnen Anwendungen verwenden Sie bitte die Unterlegplatten wie in der Tabelle der technischen Daten angegeben.

## Technische Daten

### Sorten und Anwendungen

Sorten	Anwendungstyp	Beispiel
VKX	Überlegene Sorte für die allgemeine Ausführung stabiler Bearbeitungsverhältnisse	
VTX	Empfohlene Sorte mit zähem Feinstkornsubstrat, empfohlen für die allgemeine Ausführung instabiler Bearbeitungsverhältnisse	
VTXP	Empfohlene Sorte für anspruchsvolle Anwendungen bei instabilen Arbeitsbedingungen	

### Schnittgeschwindigkeitsvorschläge

Material	J55-K55	N80-L80-C95-TN70	TN95-P110-TN110
Schnittgeschwindigkeit (m/min)	170-200	150-180	130-160

### Empfohlene Schnittaufteilung

Die folgende Tabelle zeigt die optimalen Schnittaufteilungen, je nach Material, Maschinenstabilität und Aufspannungsbedingungen.

Anwendungen	Anzahl d. Durchgänge	1	2	3	4	5	6
APIRD 8 Ex, In	3 Durchgänge	0.89	0.81	0.11			
	4 Durchgänge	0.6	0.58	0.52	0.11		
	5 Durchgänge	0.47	0.47	0.43	0.33	0.11	
	6 Durchgänge	0.39	0.41	0.37	0.29	0.24	0.11
APIRD 10 Ex, In	3 Durchgänge	0.67	0.63	0.11			
	4 Durchgänge	0.44	0.45	0.41	0.11		
	5 Durchgänge	0.34	0.37	0.33	0.26	0.11	
	6 Durchgänge	0.28	0.32	0.29	0.22	0.19	0.11
BUT 5 Ex, In	3 Durchgänge	0.760	0.705	0.110			
	4 Durchgänge	0.506	0.501	0.458	0.110		
	5 Durchgänge	0.395	0.409	0.374	0.287	0.110	
	6 Durchgänge	0.329	0.353	0.324	0.249	0.210	0.110
OTTM 5 Ex, In OTTG 5 Ex, In	3 Durchgänge	0.760	0.730	0.110			
	4 Durchgänge	0.506	0.501	0.483	0.110		
	5 Durchgänge	0.395	0.409	0.374	0.312	0.110	
	6 Durchgänge	0.329	0.353	0.324	0.249	0.235	0.110

### 14D Unterlegplatten

Standard	Anwendung	Bestellnummer	
	10 tpi von $\varnothing 2\frac{3}{8}$ " aufwärts	Y14DEIR-10 APIRD (4 Zähne)	
API Round Casing & Tubing	10 tpi von $\varnothing 2\frac{3}{8}$ " aufwärts	Y14DEIR 10APIRD-3+ (3 Zähne)	
	8 tpi von $\varnothing 2\frac{3}{8}$ " aufwärts	Y14DEIR-8 APIRD	
	5 tpi for $\varnothing 4\frac{1}{2}$ " - $\varnothing 9\frac{5}{8}$ "	Y14DEIR-5 BUT	
API Buttress Casing	5 tpi for $\varnothing 10\frac{3}{4}$ " aufwärts	Y14DEIR-5 BUT-0.4N	



14D

Professionelle Lösungen für die Öl- und Gasindustrie

**VARD**EX

Fortschrittliche Gewindeschneidlösungen



Besuchen Sie  
VARGUS

 **vargus**  
NEUMO Ehrenberg Group

**Deutschland**  
**VARGUS Deutschland**

T: +49 (0) 7043 / 36-161  
F: +49 (0) 7043 / 36-160  
info@vargus.de  
www.vargus.de

In DE AT CZ SK NL  
sind wir für Sie da.  
Unsere Vertriebspartner finden  
Sie auf [www.vargus.de](http://www.vargus.de)

**Schweiz**  
**VARGUS Werkzeugtechnik SNEL AG**

T: +41 (0) 41784 2121  
F: +41 (0) 41784 2139  
info@vargus.ch  
www.vargus.ch

221-01044  
METRIC GN  
05 / 2013  
EDITION 02